



FT  
Catégorie I

## COLLE POLYESTER 90 - 82 PA

### Description

C'est une colle polyester orthophtalique fortement thixotrope, pigmentée en blanc, chargée et pré-accélérée.

- Cette colle est souple et non fibrée,
- Retrait faible limitant le marquage des pièces.

### Propriétés

#### ➤ PROPRIÉTÉS

	AVANTAGES
<b>Thixotrope</b>	Pas de coulure en paroi verticale
<b>Assouplie</b>	Flexibilité, allongement à la rupture
<b>Changement de couleur</b>	Sécurité quant au mélange du catalyseur
<b>Faible retrait</b>	Peu de marquage
<b>Faible exothermie</b>	Pas de déformation de surface
<b>Couleur blanche</b>	Meilleure esthétique des joints et des raccords

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



FT  
Catégorie I

➤ CARACTÉRISTIQUES A L'ÉTAT LIQUIDE

Viscosité à 20°C, Brookfield HBT, sp6, 5 Rpm	dPa.s	2000 - 2500
Temps de gel à 25°C avec 2 % de P MEC à 50 %	Min.	10 - 15
Densité à 25°C		Env. 1,3
Stabilité dans les conditions de stockage recommandées	Mois	3

➤ CARACTÉRISTIQUES A L'ÉTAT POLYMÉRISÉ

Résistance à la traction	MPa	20 - 25
Allongement	%	2,8

➤ TEMPS DE GEL

La quantité de catalyseur et la température contrôlent le temps de gel. La colle ne doit pas être mise en œuvre à des températures inférieures à 15°C.

A 20°C, le temps de gel de cette colle pour 100 parties de colle et de 2 parties de catalyseur est de 10 à 15 minutes.

## Application

Elle est destinée au remplissage des cavités, des angles vifs et autres zones dans lesquelles l'imprégnation d'un renfort n'est pas possible.

Elle convient également aux collages en joints minces qui ne présentent pas un caractère de liaison structurelle.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



FT  
Catégorie I

## Conseil d'application

### ➤ Mise en œuvre

- Les surfaces des stratifiés à coller doivent être propres et exemptes de toute contamination. Dans certains cas il peut être nécessaire de poncer les pièces afin de leur donner la rugosité nécessaire. Puis chaque surface doit être enduite de pâte ; elles seront maintenues ensemble jusqu'à durcissement de la colle.
- Pour le collage d'âmes à cellules ouvertes, poussettes PU et PVC, bois exotiques de type balsa, nous recommandons l'application préalable d'une résine catalysée sans agent filmogène.
- Sur les surfaces métalliques ces pâtes n'auront pas de performance élevée à long terme si un système de fixation mécanique ne vient pas renforcer l'assemblage. Les propriétés d'adhésion de ces pâtes auront tendance à décroître si la température ambiante est supérieure à 60°, et les structures porteuses travaillant à ces températures devront être renforcées par des fixations mécaniques, ou faire appel à des adhésifs de structure.

### ➤ Conditionnement disponible :

- En bidon de 1 kg, 5 kg ou 25 kg.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>