FT
Catégorie I

DÉMOULANTS

Description

Nous avons sélectionné une large gamme de démoulant : démoulants liquide ou en bombe, cire polyester ou époxy et graisse de vaseline. Tous ces produits sont spécialement sélectionnés pour être parfaitement compatible avec nos résines.

Le but d'un démoulant est de boucher la porosité des surfaces, ce n'est pas le fait que le produit soit gras qui permet de démouler mais uniquement sa capacité à fermer la surface. Il est donc inutile de surcharger les moules en démoulant car cela amène souvent plus de problème.

- **Démoulant liquide pour polyuréthane** : agent de démoulage liquide gras pour démoulage des résines polyuréthanes. Il peut être utilisé avec certaines résines époxydes et les résines polyesters.
- **Graisse de vaseline** pour le démoulage des élastomères de silicone sur eux même. On l'utilise également pour le démoulage des plâtres et des acryliques.
- **Démoulant en bombe sans silicone** pour résines époxy et polyuréthannes,
- **Cire polyester en pâte standard** pour démoulages des stratifiés polyesters,
- **Cire époxy / polyester haute température TR104** au carnauba haute température (120 °C) pour démoulages des stratifiés polyesters, vinylesters et époxydes,
- **Démoulant Tercanol (PVA)** Agent de démoulage liquide appelé "alcool polyvinylique" formant un film plastique démoulant sur le moule. Utilisable avec tout type de produit mis à part les produits à base d'eau (plâtre, acrylique …etc).

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.

Propriétés et conseil d'application

Le tableau suivant donne des indications pour chaque charge ou poudre :

	Applications	Mode d'application	Support
Démoulant liquide pour polyuréthane	pour les résines polyuréthanes	appliquer en couche fine au pinceau, chiffon ou éponge, en une à deux couches sur moule en bon état. 3 à 4 couches peuvent être nécessaires sur les matériaux difficiles (poreux ou absorbants).	utilisable sur toute surface non poreuse et lisse.
Graisse de vaseline	pour les élastomères de silicone sur eux même	appliquer au pinceau en fine couche	utilisable sur silicone et en général sur tout produit poreux.
Démoulant en bombe sans silicone	pour résines époxydes et polyuréthanes	appliquer le spray par couches successives	utilisable sur silicone et toute surface lisse et non poreuse.
Cire polyester en pâte standard	pour les stratifiés polyesters	Appliquer 3 couches successives puis une couche après les deux premiers démoulages ou 3 couches par intervalle de 6 heures.	utilisable sur moules en composite.
Cire époxy / polyester haute température TR104	pour les stratifiés polyesters et époxydes	appliquer **sur moules ou modèles neufs** (5 à 6 couches fines avec un chiffon sans laisser de trace. Attendre 1 h entre chaque couche et lustrer avant chaque nouvelle application).	utilisable sur moules en composite.

Toutes les fiches sont disponibles sur http://www.real-composites.com/

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.

		sur moules déjà utilisés (lors des premiers tirages passer une couche avant utilisation. Lorsque le moule est utilisé régulièrement espacer les cirages tous les 2 à 3 pièces).	
Démoulant Tercanol (PVA)	pour une application comme bouche-pores ou pour des résines polyesters	appliquer à la brosse, au pinceau ou par pulvérisation ; en 1 ou 2 couches.	utilisable sur surface lisse permettant de boucher les microporosités.

➢ **<u>Conditionnement disponible</u>**

- **Démoulant liquide pour polyuréthane** : bidon de 1 litre net ou de 5 litres net,
- **Graisse de vaseline** : boîte de 1100 ml net,
- **Démoulant en bombe sans silicone** : bombe de 400 ml net,
- **Cire polyester en pâte standard** : boîte de 980 g net,
- **Cire époxy / polyester haute température TR104** : boîte de 397 g net,
- **Démoulant Tercanol (PVA)** : bidon de 1 kg ou de 4 kgs net.

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.