

## LATEX PRÉ-VULCANISÉ

### Description

Le latex pré-vulcanisé est un caoutchouc naturel qui, après durcissement, forme une peau élastique.

Le latex vulcanise par séchage à l'air ambiant et peut être teinté dans la masse. Liquide, le latex est blanchâtre, en séchant il devient laiteux et épais ; vulcanisé, il est translucide et ambré.

### Propriétés

➤ **Propriétés du produit liquide :**

<b>Coloris</b>	Blanc
<b>Viscosité</b>	400 – 500 mPa.s (fluide)
<b>Masse volumique</b>	0,96 cm <sup>3</sup>
<b>Durée de conservation (dans un endroit frais et à l'abri de l'humidité)</b>	Au maximum 6 mois dans l'emballage d'origine non ouvert

➤ **Propriétés du produit durci :**

<b>Dureté Shore A</b>	45
-----------------------	----

### Application

- Réalisation de moules destinés à la coulée de résine acrylique, plâtre et autres matières minérales (PS : vérifier la compatibilité avant application de résines réactives pour la réalisation de reproduction dans des moules en Latex),

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>



FT  
Catégorie II

- Fabrication de masques flexibles.

## Conseil d'application

La surface doit être sèche, propre et exempte de graisse. Appliquer plusieurs couches de Latex au pinceau ou au trempé pour obtenir une épaisseur de couche suffisante. Afin d'éviter les inclusions d'air lors du trempage, la première couche devra être appliquée au pinceau. D'autre part cette première couche ne doit pas contenir d'épaississant pour garantir une couche exempt de bulle d'air.

Respecter un temps de séchage de 15 à 20 min entre les différentes couches. L'épaisseur totale des moules en Latex doit être de 2 mm au minimum. La consommation est d'environ 2kg/m<sup>2</sup>. Cette masse durcit à l'air. Une fois réalisé, le moule est renforcé avec une enveloppe, en plâtre par ex. afin d'obtenir la stabilité nécessaire à la coulée. Une solution détergente convient comme démoulant.

Le Latex contient de l'ammoniaque, il ne doit donc pas être utilisé pour le moulage de modèles en cuivre ou en bronze car ces matériaux peuvent être attaqués.

### ➤ **Conditionnement disponible :**

- en bidon d'1 kg net,
- en bidon de 5 kgs net,
- en bidon de 20 kgs net,

Des conditionnements plus importants sont disponibles sur demande.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>