

## PATEPOX, PATE A MODELER EPOXY

### Description

Pâte de modelage époxy rapport 1/1, lissage à l'éponge, densité 0,53, utilisable facilement.

### Propriétés

- Rapport d'emploi 1/1 en poids et volume,
- Mélange manuel ou mécanique,
- Possibilité d'application jusqu'à 40 mm par couche,
- Durcissement rapide en fine couche,
- Adhérence sur supports variés tels que bois, mousse, planches usinables, polystyrène, etc...
- Modifications et recharge possible avec la SC 258 (ponçage du support au préalable).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
Composition		RÉSINE	DURCISSEUR	MÉLANGE
Proportion de mélange en poids		100	100	
Proportion de mélange en volume à 25°C		100	100	
Aspect		Pâte	Pâte	Pâte
Couleur		Blanc	Marron clair	Marron clair
Densité à 25°C	ISO 1675 : 1985	0,51	0,54	-
Densité à 23°C du produit polymérisé (Pa.s)	ISO 2781 : 1996	-	-	0,53
Pot life à 25°C sur 250 g (min)				55

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES A 23°C (1)			
Dureté	ISO 868 : 2003	Shore D15	55
Contrainte de compression au seuil d'écoulement	ISO 604 : 2002	MPa	25

(1) Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées / Durcissement 7 jours à 23°C.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET THERMIQUES (1)			
Température de transition vitreuse (tg)	ISO 11359 : 2002	°C	53
Coefficient de dilatation linéaire (CTE) (+10°C à 40°C)	ISO 11359 : 1999	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	46
Epaisseur maximale de coulée	-	mm	40
Temps de durcissement avant usinage	-	h	12 - 18
Temps de durcissement complet à 23°C	-	h	Env.48

## Application

Utilisation manuelle en couche de 10 à 40 mm sur préforme, pour maquettes de style, modèles de grande dimension et gabarits de contrôle légers.

## Conseil d'application

Mélanger les deux composants, selon le ratio indiqué, manuellement ou à l'aide d'un mélangeur planétaire. Après homogénéisation, appliquer la pâte par pression sur la préforme.

Pour faciliter l'adhérence de la pâte sur son support, il est recommandé d'en appliquer, au préalable, une fine couche manuellement ou à l'aide d'un outil. L'utilisation du primaire WATERPOX14 permet d'obtenir le même résultat. Laisser polymériser 12 à 16 heures à température ambiante avant usinage ; pour obtenir une meilleure finition, il est possible de lisser la surface à l'eau ou à l'alcool.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>



FT  
Catégorie I

➤ **PRÉCAUTION D'EMPLOI**

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés,
- port de gants, masque et de lunettes de protection.

➤ **Conditionnement disponible :**

- En kit de 1 kg net (environ 1,9 litre) (500 grs net de part A (résine) + 500 grs net de part B (durcisseur)),
- En kit de 5 kgs net (environ 9,5 litres) (2,5 kgs net de part A (résine) + 2,5 kgs net de part B (durcisseur)).

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.