

POUDRES MÉTALLIQUES

Description

Poudre de fer	Les poudres métalliques augmentent la	
Poudre d'aluminium	densité des résines pour s'approcher de l'aspect et de la densité des pièces en métal.	
Poudre de cuivre	Elles sont également destinées aux patines,	
Poudre de laiton	utilisées dans les gels coats et les résines transparentes.	
Poudre de bronze	Elles donnent également de très bonne	
Poudre de grenaille d'aluminium	imitation métallique.	

Propriétés

Poudre de fer	
Poudre d'aluminium	Doudros mátalliques parfaitement sácháos
Poudre de cuivre	Poudres métalliques parfaitement séchées et calibrées pour la réalisation de pièces en recouvrement métal avec nos résines et gels coats transparents.
Poudre de laiton	
Poudre de bronze	
Poudre de grenaille d'aluminium	

Toutes les fiches sont disponibles sur http://www.real-composites.com/



Applications

Poudres métalliques	Aspect décoratif	Aspect technique
Poudre de fer		Permet de réaliser une
		peinture magnétique.
		Permet de réaliser des
	Après polissage ces poudres donnent un aspect métallisé.	outillages de
		thermoformage en résine
Poudre d'aluminium		de coulée polyuréthane
		ou époxyde.
		Augmente la dureté et la
		tenue en température.
		Augmente la
		conductibilité thermique
		et la tenue à la
Poudre de cuivre		température.
		Sert de revêtement
		antisalissure et
		antifouling.
Poudre de laiton		-
Poudre de bronze		-
	Non conseillé.	Pour des bétons et
		masses de coulée ayant
Poudre de grenaille		une excellente
d'aluminium		conductivité thermique
		Pour créer des outillages composites.

Toutes les fiches sont disponibles sur http://www.real-composites.com/



Conseil d'application

Poudres métalliques	Aspect décoratif	Aspect technique
Poudre de fer		Ajouter la poudre à la résine / gel coat transparent à hauteur 50 % à 150 % en poids de résine / gel coat transparent. Mélanger la poudre au composant résine / gel coat transparent avant d'ajouter le durcisseur.
Poudre d'aluminium	Ajouter au minimum 200% (en poids) dans la résine / gel coat transparent. Mélanger la poudre au composant résine / gel coat transparent avant d'ajouter le durcisseur.	Ajouter la poudre à la résine / gel coat transparent à hauteur de 50 % à 200 % en poids de résine / gel coat transparent. Mélanger la poudre au composant résine / gel coat transparent avant d'ajouter le durcisseur.
Poudre de cuivre		
Poudre de laiton		
Poudre de bronze		
Poudre de grenaille d'aluminium		Mélanger le plus sec possible, la résine doit uniquement lier les grains entre eux.

Toutes les fiches sont disponibles sur http://www.real-composites.com/



> Conditionnement disponible:

- Poudre de fer : en boîte de 800 grs net ou de 5 kgs net.
- <u>Poudre d'aluminium</u> : en boîte de 1 kg net ou de 5 kgs net.
- <u>Poudre de cuivre</u> : en bidon de 250 grs net / 500 grs net / 1 kg net ou 5 kgs net.
- Poudre de laiton: en boîte de 250 grs net / 500 grs net / 1 kg net ou 5 kgs net.
- Poudre de bronze : en boîte de 250 grs net / 500 grs net / 1 kg net ou 5 kgs net.
- Poudre de grenaille d'aluminium : en seau de 5 kgs net.