



FT
Catégorie II

KIT RÉSINE ÉPOXY BIO-SOURCÉE / REALECOPOX74

Description

- Système époxy bio-sourcé à 31 % sur le mélange, il possède une excellente mouillabilité, de plus il n'est pas sensible au « blush » ;
- Réalisation de stratifiés et glaçages,
- Facile d'utilisation, polymérisation à l'ambiante, auto-lissant,
- Excellente capacité de débullage.

Propriétés

➤ Propriétés physiques

- **ASPECT VISUEL**

REALECOPOX74 A	Liquide violet transparent
REALECOPOX74 B	Liquide transparent
MÉLANGE	Liquide violet transparent

- **DENSITÉ**

Référence	REALECOPOX74 A	RELAECOPOX74 B	MÉLANGE
Densité à 23°C	1.18	0.96	1.11

(ISO 1675, valeurs données avec ± 0.05 de tolérance)

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



FT
Catégorie II

- VISCOSITÉ

Référence	REALECOPOX74 A	RELAECOPOX74 B	MÉLANGE
Viscosité à 23°C (mPA.S)	1750	50	700

- REACTIVITÉ

Système	REALECOPOX74
Temps de gel sur 70 mL à 23°C (hauteur 4 cm)	28 min
Temps au pic exothermique sur 70 mL à 23°C	31 min
Température au pic exothermique sur 70 mL à 23°C	185°C
Temps de gel sur un film de 2 mm d'épaisseur à 23°C	2 h 50 min

- RÉTICULATION & POST-CUISSON

Il n'est pas recommandé de post-cuire le système REALECOPOX74 à une température supérieure à 60 °C en cas de travail en moule ouvert ou sans préforme. Des températures élevées peuvent engendrer des tensions de surface et des déformations.

Afin d'obtenir des propriétés thermomécaniques optimum, il est nécessaire de post-cuire le stratifié suivant le cycle de cuisson suivant : **24 h à 23°C + 16 h à 60°C**

Système	REALECOPOX74		
<u>Cycles de Polymérisation</u>	24 h à 23°C	14 j à 23°C	16 h à 60°C
<u>T_G</u>	33.5°C	49°C	73.7°C
<u>Dureté Shore D</u>	82	86	88

T_G réalisées sur Kinetech® / Dureté : ISO 868

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.

➤ **Propriétés mécaniques**

Système	REALECOPOX74	
	Cycles de polymérisation	14 j à 23°C
Module de flexion (GPa)	3.55	3.24
Résistance Max en flexion (MPa)	89.8	110.6
Allongement à Résistance Max (%)	2.7	5.3

Tests réalisés sur des éprouvettes de résine pure selon la norme suivante - Flexion : ISO 178

• **ABSORPTION DE L'EAU**

Résine non renforcée : l'absorption d'eau à 23°C durant 24 h selon la norme ISO 62 est de 0,36 %.

Application

- La REALECOPOX74 est un système époxy de stratification incolore partiellement bio-sourcé. Il est formulé pour la fabrication de pièces composites transparentes avec une finition brillante de haute qualité, une bonne résistance aux UV et de hautes propriétés mécaniques.
- Cette résine est un système époxy pour les professionnels qui fabriquent des surfs et des windsurfs, planches de kite ou autre pièce nécessitant un aspect de surface brillant et transparent.
- Le film obtenu sera parfaitement incolore avec un tissu de carbone ou de lin et transparent si appliqué avec un tissu de verre. La viscosité est adaptée pour une application à la spatule ou au pinceau et les propriétés tensio-actives permettent l'obtention d'une surface exempte de bulles.
- Le système REALECOPOX74 va polymériser à température ambiante et ne nécessite pas de post cuisson. Une post-cuisson permettra d'accroître la tenue en température de ce système comme la majorité des époxydes.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>



FT
Catégorie II

Conseil d'application

Rapport de dosage Résine + Durcisseur pondéral	100 parts de REALECOPOX74 A pour 35 parts de REALECOPOX74 B
---	---

- La procédure standard pour travailler avec les époxydes s'applique également avec ce système. La REALECOPOX74 doit être appliquée à la spatule ou au pinceau. En cas de reprise de stratification sans tissu d'arrachage, il est recommandé de poncer (matage de la surface), dépolir et dégraisser le support avant de stratifier.
- Il est recommandé de stocker 24 h à l'avance et d'utiliser les produits à une température comprise entre 18 et 25°C afin de faciliter le mélange et l'imprégnation des renforts. Une température plus basse augmente la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel. Au contraire, une température plus haute diminue la viscosité du mélange ainsi que son temps de gel.

➤ **Conditionnement disponible :**

- Kit de 1,350 kgs net (1 kg net résine + 350 grs net durcisseur),
- Kit de 6,750 kgs net (5 kgs net résine + 1,75 kgs net durcisseur),
- Kit de 5 x 6,750 kgs net (5 x 5 kgs net résine + 5 x 1,75 kgs net durcisseur),

Des conditionnements plus importants sont disponibles sur demande et commande.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>