



FT
Catégorie II

RTV SILICONE 121

Description

Le RTV 121 est un élastomère de silicone professionnel haut de gamme pour la fabrication de moules.

- Faible viscosité,
- Anti-adhérent,
- Polycondensation,
- Excellente tenue dans le temps et à la réversion,
- Haute réactivité,
- Excellente résistance à la température,
- Très bel aspect de surface,
- Toxicité réduite (sans TDI ni plastifiant),
- Facilité de mise en œuvre,
- Haute résilience.

Propriétés

➤ PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

	BASE	CATALYSEUR	MELANGE
Proportion de mélange en poids	100	5	
Aspect	Liquide épais	Liquide	Liquide épais
Couleur	Blanc	Incolore	Blanc
Viscosité Brookfield à 25°C (Mpas)			25 000
Densité à 25 °C			1.20
Pot life à 25°C (mn)			90 - 120

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



FT
Catégorie II

➤ **PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET THERMIQUES**

Dureté Shore	21 Shore A
Température d'utilisation	-20C à 100 °C
Contrainte de rupture en traction	4.9 Mpa
Allongement à la rupture	560%
Résistance au déchirement	26 kN/m
Retrait linéaire	0.2% / 0.5%
Démoulage	24 h

Application

Fabrication de moules ou pièces souples devant présenter des qualités de reproduction exceptionnelle, d'anti-adhérence et de tenue en température supérieure à 160°C.

C'est l'élastomère de référence pour la fonderie d'art grâce à sa parfaite tenue dans le temps.

Conseil d'application

➤ **OUTILLAGE**

Modèles ou moules composites, métalliques, plâtre et ciment. Pratiquement tous les matériaux sauf le verre et le cristal.

➤ **MISE EN ŒUVRE**

Les composants base et catalyseur devront être stockés pendant 24 h à une température de 20°C – 25°C. Température d'utilisation : 20°C.

Mélanger la base à l'aide d'un mélangeur à hélice jusqu'à obtention d'une viscosité homogène. Vérifier l'absence de décantation.

Verser le catalyseur dans la base, avec un rapport pondéral de 100 (base) + 5 (catalyseur).

Dégazer le produit sous vide durant 3 minutes maximum.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>



FT
Catégorie II

Avant de procéder à la coulée, vérifier que les objets et chapes soient totalement exempts de micro porosités (risque d'adhérence mécanique). En cas de doute, appliquer sur la surface du modèle une couche de graisse de vaseline.

Le RTV 121 peut-être catalysé avec le catalyseur rapide CRTVF, CRTV VF et être thixotropé avec l'additif thixotrope pour rtv silicone.

➤ **Conditionnement disponible**

- En kit de 1,05 kg net (1 kg net de base + 50 grs net de catalyseur standard CRTVC),
- En kit de 5,25 kgs net (5 kgs net de base + 250 grs net de catalyseur standard CRTVC),
- En kit de 21 kgs net (20 kgs net de base + 1 kg net de catalyseur standard CRTVC).

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.