

RTV SILICONE 145 H.T. ROUGE

Description

Élastomère de silicone professionnel pour la fabrication de moules permettant de couler des métaux à bas point de fusion.

- Très bonnes résistances thermiques,
- Bonne souplesse,
- Très bel aspect de surface,
- Facilité de mise en œuvre,
- Faible viscosité,
- Anti-adhérent,
- Résistant à la chaleur.

Propriétés

➤ PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

	BASE	CATALYSEUR	MELANGE
Proportion de mélange en poids	100	5 (crtvc)	
Aspect	Liquide épais	Liquide	Liquide épais
Couleur	Rouge	Incolore	Rouge
Viscosité Brookfield à 25°C (Mpas)			3500
Densité à 23 °C			1.30
Pot life à 23°C (mn)			20 - 30

➤ PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET THERMIQUES après 7 jours à 23°C

Dureté Shore	45 Shore A
Température d'utilisation	-20C à 100 °C
Allongement à la rupture (DIN 53504-SA3)	150%
Résistance au déchirement (ASTMD624 mould B)	5 N/mm (ASTM D624 mould B)
Résistance à la traction (DIN 53504-SA3)	3.5 N/mm² (DIN 53504-SA3)
Retrait linéaire	0.6% maxi (iso 4823)
Résistance à la flamme	auto extinguable (ASTM 1692)
Démoulage	12 h

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>



FT
Catégorie II

Application

Fabrication de moules souples devant présenter des qualités de reproduction exceptionnelle, d'anti-adhérence et de tenue en température supérieure à 250°C.

Ses caractéristiques techniques et de tenue en température en font l'élastomère à utiliser pour la fabrication de pièces par coulée de métal à bas point de fusion.

Pour prolonger la vie de vos moules, talquez-les avant chaque coulée de métal à bas point de fusion.

Conseil d'application

➤ OUTILLAGE

Modèles ou moules composites, métalliques, plâtre et ciment. Pratiquement tous les matériaux sauf le verre et le cristal.

➤ MISE EN OEUVRE

Mélanger la base à l'aide d'un mélangeur à hélice jusqu'à l'obtention d'une viscosité homogène. Vérifier l'absence de décantation.

Verser le catalyseur dans la base, avec un rapport pondéral de 100 (base) + 5 (catalyseur).

Dégazer le produit sous vide durant 3 minutes maximum avec une cloche à vide.

En l'absence de cloche à vide, laisser dégazer naturellement le produit durant 5 à 10 minutes, puis le couler 30 cm au-dessus du moule.

Avant de procéder à la coulée, vérifier que les objets et chapes soient totalement exempts de micro porosités (risque d'adhérence mécanique). En cas de doute, appliquer sur la surface du modèle une couche de graisse de vaseline.

Le silicone RTV 145 C peut-être catalysé avec le catalyseur rapide CRTVF.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>



FT
Catégorie II

➤ **Conditionnement disponible**

- En kit de 1,05 kg net (1 kg net de base + 50 grs net de catalyseur),
- En kit de 5,25 kgs net (5 kgs net de base + 250 grs net de catalyseur),
- En kit de 21 kgs net (20 kgs net de base + 1 kg net de catalyseur).

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.