

KIT MASTIC EPOXY DE FINITION 8050

Description

- Dosage 1 / 1 en poids,
- Tenue en verticale : 8 mm d'épaisseur maxi à 23°C,
- Montée en dureté, ponçable après 3 h 30 min à 30°C,
- Temps de travail de 18 min,
- Contrôle visuel du mélange avec 2 composants de couleurs différentes.

Propriétés

➤ RAPPORT DE DOSAGE

Système	8050/8058
Dosage en poids	1 / 1

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation. Nous vous conseillons de mélanger ce système avec des spatules sur un support parfaitement lisse et plan (ex : bois mélaminé).

➤ CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Aspect visuel	
8050	Pâte thixotrope bleue
8058	Pâte thixotrope blanche
Mélange	Pâte thixotrope bleue chair

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



FT
Catégorie I

Densités		
Références	8050	8058
Densité à 23°C	0.8	0.8
Densité du mélange à 23°C	0.8	

(ISO 1675, Valeurs données avec ± 0.05 de tolérance)

Absorption d'eau	
8050 / 8058	0.56 %

Selon ISO 62

➤ RÉACTIVITE ET DURCISSEMENT

Références	8050 / 8058
Réactivité sur 70mL (~4cm d'épaisseur) à 23°C	18 min
Température au pic exothermique sur 70mL à 23°C	48°C
Temps au pic exothermique	20 min
Réactivité en film de 2mm à 23°C	45 min

Les mesures de réactivité sont effectuées sur Trombotech®

Système	Ponçable en ep. 5 mm à 20°C	Ponçable en ep. 10 mm à 20°C	Ponçable en ep. 25 mm à 20°C
8050 / 8058	5 h	4 h	3 h 30 min

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



FT
Catégorie I

➤ RÉTICULATION & POST-CUISSON

	T _G	Dureté Shore D	T _G	Dureté Shore D
Cycles de polymérisation	14j à 23°C		16h à 60°C	
8050 / 8058	47.1°C	70	67.3°C	72

TG réalisées sur Kinetech® /Dureté ISO 868

Application

Ce kit est un mastic époxy destiné à la finition sur tout type de supports : acier, aluminium, composites... Il convient tout particulièrement pour des reprises de forme sur œuvres vives et œuvres mortes.

Il permet d'effectuer tout type de finition, des plus fines jusqu'à des épaisseurs de 25 mm par couche. Une fois appliqué, l'enduit forme une surface étanche et résistante aux chocs.

Il est compatible avec tout type de primaire et peinture.

Grâce à son durcissement rapide, il est possible d'appliquer plusieurs couches de ce mastic, avec ponçage entre les couches. Ce mastic est peu sensible aux conditions climatiques, et peut donc s'appliquer autant en atelier qu'en extérieur.

Facile à poncer et à usiner avec une machine à commande numérique, ce mastic peut être également appliqué sur des mousses basses densités pour la confection de modèles.

Conseil d'application

Il est obligatoire de respecter le dosage résine/durcisseur indiqué.

Tout écart se traduira par une baisse des qualités mécaniques et thermiques.

La température ambiante, du substrat, et des produits doit être comprise entre 10°C et 35°C pour une utilisation optimale.

➤ Préparation de surface

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



De manière générale, tous les substrats doivent être poncés, nettoyés et secs.

- Sur une surface déjà peinte : dégraisser, poncer avec un papier P80-100, et enlever systématiquement les couches précédentes en mauvais état,
- Sur acier ou aluminium : poncer et dégraisser pour supprimer toute trace d'oxydation,
- Sur bois ou matériaux poreux : sur une structure stable uniquement, utiliser un primaire KIT WATERPOX14 - VERNIS / PRIMAIRE EPOXY A L'EAU,
- Sur composites anciens : pour un traitement anti-osmose optimal, utiliser le système RPOX560 en tant que primaire sur le composite préalablement poncé. Appliquer ensuite ce mastic sur le primaire légèrement poncé.
- Sur moule composite : enlever la couche d'agent démoulant à l'aide d'un dégraissant et poncer avec un papier P80-100. Dégraisser à l'alcool à brûler (pas d'acétone), poncer la surface de l'enduit entre les couches avec un papier 80-100 afin d'assurer une bonne adhésion mécanique.

➤ **Conditionnements disponible :**

- En kit de 1 kg net (500 grs net de mastic + 500 grs net de durcisseur),
- Des conditionnements plus importants sont disponibles sur commande.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.resines-et-moulages.com/>